



## Ausbildung in der Stanz- und Umformtechnik - ausbildungsbegleitende Schulung -

Mehr und mehr Unternehmen bilden in diesem Beruf aus. Viele Inhalte der Ausbildung können jedoch nicht im eigenen Betrieb vermittelt werden. Mit unserer ausbildungsbegleitenden Schulung unterstützen wir Sie in der Ausbildung Ihrer zukünftigen Fachkräfte.

### Zielgruppe:

Auszubildende

- ✓ Werkzeugmechaniker-In,
- ✓ Maschinen- und Anlagenführer-In,
- ✓ Stanz- und Umformmechaniker-In,
- ✓ Fachkraft für Metalltechnik,
- ✓ Fertigungsmechaniker-In



### Seminarinhalte

#### Prozesskette Produktion

- ✓ UVV (DGUV R 100-500 Kap. 2.3)
- ✓ Wareneingang
- ✓ Produktionsvorbereitung, Rüsten (Haspel, Bandvorschub, BSS)
- ✓ Vorbereitung Stanzmaschine für Werkzeugeinbau, Abfallentsorgung, Fertigteiletransport, Prozessüberwachung
- ✓ Anstanzvorgang, Kontrolle (Produkt, Vorschublänge, Bandschmierung)
- ✓ Abfallentsorgung
- ✓ Produktionsstart
- ✓ Tribologie
- ✓ Technische Kommunikation (Zeichnungen lesen, Form- u. Lagetoleranzen)

#### Vorbereitung Rüsten und Produktion

- ✓ Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung
- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen



#### Vorbereitung Rüsten und Produktion

- ✓ Ermittlung von Fertigungsparametern
  - ✓ Werkzeugeinbauhöhe und -eintauchtiefe
  - ✓ Hub
  - ✓ Lüftungszeitpunkt
- ✓ Werkzeugwechsel, Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- ✓ Rüsten neuer Werkzeugparameter
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe
- ✓ Abhängigkeit von Presse-Werkzeug-Material → Qualität / Troubleshooting
- ✓ Rüstzeitoptimierung
- ✓ Fertigungsbegleitende Dokumentation
- ✓ Hubzahlsteigerung
- ✓ Konsequente Qualitätssicherung

#### Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Triebwerk, Massenausgleich, Stoßführung, Stößel-höhenverstellung
- ✓ Funktionsweise Hubverstellung, Hubeinstellung
- ✓ Thermisches Verhalten, Druckumlaufschmierung
- ✓ Funktionsweise Bandvorschubapparat, Vorschubeinstellung
- ✓ Servo-Vorschub

### Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Dynamische Stößelhöhenverstellung
- ✓ Wartung

### Betriebliche Merkmale

- ✓ Produktionsfaktoren Arbeit, Betriebsmittel, Werkstoffe
- ✓ Arbeitsplanung u. Fertigungssteuerung
- ✓ Märkte und Wettbewerb

### Werkzeugtechnik

- ✓ Aufbau eines Schneid- u. Stanzwerkzeuges

### Prozesstechnik (periphere Themen)

- ✓ Abwickler, gerader Bandeinzug, Schlaufensteuerung, Ultraschallsensoren, Einstellungen Schlaufenstrecke
- ✓ Bandmaterial-Walzenrichtverfahren
- ✓ Sachgerechter und effizienter Umgang mit dem Bandmaterial
- ✓ Bandschmiertechnik
- ✓ Werkzeugsicherungssysteme / Prozesssicherung

### Optional:

#### Prüfungsvorbereitung Prüfung Teil 2

(nur für Auszubildende Stanz- und Umformmechaniker-In)

- ✓ Durchführung betrieblicher Auftrag
- ✓ Dokumentation des betrieblichen Auftrags
- ✓ Simuliertes Fachgespräch

### Termine:

Ausbildungsbegleitend über 3 Jahre.  
Beginn Herbst 1. Ausbildungsjahr;  
Genauere Termine nach Absprache. Buchung einzelner Elemente möglich!

### Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;  
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr  
14:00 - 15:00 Uhr Lernstandsabfrage

### Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum  
für die **StanzTechnologie**, e.V.  
Martin-Schmeißer-Weg 19,  
44227 Dortmund

### Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer, pro Ausbildungsjahr (2 Blöcke à 80 UE)	4.480,00 €
Optionale Prüfungsvorbereitung, pro Teilnehmer	2.240,00 €
KIST und IBU-Mitglieder	- 10 %

### Gruppengröße:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

### Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • [info@kist-do.de](mailto:info@kist-do.de)

### Ansprechpartner:

Herr Dunkel

### Preisstellung:

netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

### Rechnungsstellung:

mit Auftragsbestätigung

### Zahlung:

sofort nach Erhalt der Rechnung

### Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen  
Geschäftsbedingungen unter: [www.kist-do.de](http://www.kist-do.de)

